

# ENERGIEKARTE

<b>HERSTELLER</b>		Fronius		
<b>TYP</b>		Schweißstromquelle		
<b>BEZEICHNUNG</b>		TPS 270i C PULSE /4R/FSC TPS 270i C PULSE /4R/FSC/nc TPS 270i C PULSE /4R/FSC/MV/nc		
<b>SCHWEISSPROZESS</b>		MIG/MAG		
<b>NETZSPANNUNG</b>	3x	230 V	400 V	460 V
<b>LEERLAUFSPANNUNG</b>		65 V	57 V	66 V
<b>LEERLAUFLEISTUNG</b>		31 W	32 W	36 W
<b>DATEN 40% ED</b>	Schweißstrom ( $I_2$ )	270 A		
	Arbeitsspannung ( $U_2$ )	27,5 V		
	Primärleistung ( $S_1$ ) <sup>1)</sup>	9,56 kVA	10,39 kVA	11,15 kVA
<b>DATEN 100% ED</b>	Schweißstrom ( $I_2$ )	190 A		
	Arbeitsspannung ( $U_2$ )	23,5 V		
	Primärleistung ( $S_1$ ) <sup>1)</sup>	6,37 kVA	6,93 kVA	7,17 kVA
<b>WIRKUNGSGRAD <math>\eta</math></b>		89 %	90 %	90 %
<p><sup>1)</sup> Die Scheinleistung <math>S_1</math> ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.</p>				

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.