

ENERGIEKARTE

HERSTELLER		Fronius	
TYP		Schweißstromquelle	
BEZEICHNUNG		TPS 400i /MV/nc TPS 400i PULSE /MV/nc	
SCHWEISSPROZESS		MIG/MAG	
NETZSPANNUNG	3x	230 V	460 V
LEERLAUFSPANNUNG		68 V	68 V
LEERLAUFLEISTUNG		57 W	51 W
DATEN 40% ED	Schweißstrom (I_2)	400 A	
	Arbeitsspannung (U_2)	34.0 V	
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	17,53 kVA	18,36 kVA
DATEN 100% ED	Schweißstrom (I_2)	320 A	
	Arbeitsspannung (U_2)	30.0 V	
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	12,75 kVA	13,55 kVA
WIRKUNGSGRAD η		87 %	89 %
<p>¹⁾Die Scheinleistung S_1 ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.</p>			

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.