

ENERGIEKARTE

HERSTELLER		Fronius	
TYP		Schweißstromquelle	
BEZEICHNUNG		TPS 400i TPS 400i /nc TPS 400i PULSE TPS 400i PULSE /nc	
SCHWEISSPROZESS		MIG/MAG	
NETZSPANNUNG	3x	400 V	460 V
LEERLAUFSPANNUNG		72 V	82 V
LEERLAUFLEISTUNG		29 W	33 W
DATEN 40% ED	Schweißstrom (I_2)	400 A	
	Arbeitsspannung (U_2)	34.0 V	
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	18,01 kVA	19,12 kVA
DATEN 100% ED	Schweißstrom (I_2)	320 A	
	Arbeitsspannung (U_2)	30.0 V	
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	11,09 kVA	11,95 kVA
WIRKUNGSGRAD η		90 %	89 %
<p>¹⁾ Die Scheinleistung S_1 ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.</p>			

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.