

ENERGIEKARTE

HERSTELLER		Fronius	
TYP		Schweißstromquelle	
BEZEICHNUNG		TPS 320i /MV/nc TPS 320i PULSE /MV/nc	
SCHWEISSPROZESS		MIG/MAG	
NETZSPANNUNG	3x	230 V	460 V
LEERLAUFSPANNUNG		68 V	68 V
LEERLAUFLEISTUNG		65 W	45 W
DATEN 40% ED	Schweißstrom (I_2)	320 A	
	Arbeitsspannung (U_2)	30.0 V	
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	12,35 kVA	13,55 kVA
DATEN 100% ED	Schweißstrom (I_2)	240 A	
	Arbeitsspannung (U_2)	26.0 V	
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	7,57 kVA	8,76 kVA
WIRKUNGSGRAD η		85 %	87 %

¹⁾ Die Scheinleistung S_1 ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.