

ENERGIEKARTE

HERSTELLER		Fronius		
TYP		Schweißstromquelle		
BEZEICHNUNG		TPS 320i C PULSE /4R/FSC TPS 320i C PULSE /4R/FSC/nc TPS 320i C PULSE /4R/FSC/MV/nc TPS 320i C /4R/FSC TPS 320i C /4R/FSC/nc		
SCHWEISSPROZESS		MIG/MAG		
NETZSPANNUNG	3x	230 V	400 V	460 V
LEERLAUFSPANNUNG		81 V	71 V	82 V
LEERLAUFLEISTUNG		35 W	36 W	40 W
DATEN 40% ED	Schweißstrom (I_2)	320 A		
	Arbeitsspannung (U_2)	30.0 V		
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	13,15 kVA	13,86 kVA	14,34 kVA
DATEN 100% ED	Schweißstrom (I_2)	220 A		
	Arbeitsspannung (U_2)	25.0 V		
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	8,37 kVA	9,01 kVA	8,76 kVA
WIRKUNGSGRAD η		87 %	88 %	88 %
¹⁾ Die Scheinleistung S_1 ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.				

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.