

ENERGIEKARTE

HERSTELLER		Fronius
TYP		Schweißstromquelle
BEZEICHNUNG		TPS 320i /600V/nc TPS 320i PULSE /600V/nc
SCHWEISSPROZESS		MIG/MAG
NETZSPANNUNG	3x	575 V
LEERLAUFSPANNUNG		68 V
LEERLAUFLEISTUNG		37 W
DATEN 40% ED	Schweißstrom (I_2)	320 A
	Arbeitsspannung (U_2)	30.0 V
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	16,93 kVA
DATEN 100% ED	Schweißstrom (I_2)	240 A
	Arbeitsspannung (U_2)	26.0 V
	Primärleistung (S_1) ¹⁾	10,96 kVA
WIRKUNGSGRAD η		89 %

¹⁾ Die Scheinleistung S_1 ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.