

# ENERGIEKARTE

<b>HERSTELLER</b>		Fronius	
<b>TYP</b>		Schweißstromquelle	
<b>BEZEICHNUNG</b>		TPS 270i C PULSE /4R/FSC/S/nc	
<b>SCHWEISSPROZESS</b>		MIG/MAG	
<b>NETZSPANNUNG</b>	3x	460 V	575 V
<b>LEERLAUFSPANNUNG</b>		54 V	68 V
<b>LEERLAUFLEISTUNG</b>		29 W	38 W
<b>DATEN 40% ED</b>	Schweißstrom ( $I_2$ )	270 A	
	Arbeitsspannung ( $U_2$ )	27.5 V	
	Primärleistung ( $S_1$ ) <sup>1)</sup>	11,38 kVA	11,26 kVA
<b>DATEN 100% ED</b>	Schweißstrom ( $I_2$ )	190 A	
	Arbeitsspannung ( $U_2$ )	23.5 V	
	Primärleistung ( $S_1$ ) <sup>1)</sup>	7,29 kVA	7,21 kVA
<b>WIRKUNGSGRAD <math>\eta</math></b>		91 %	91 %

<sup>1)</sup> Die Scheinleistung  $S_1$  ist von der Impedanz des Anschlusspunktes abhängig und kann daher von der Angabe abweichen.

Ermittlung der Werte gemäß Norm EN 60974-1. Werte können abhängig vom Schweißprozess variieren. Fronius übernimmt keine Haftung für Druck- und Schreibfehler, Irrtümer sowie für eventuelle Netzschwankungswerte bei den Produkten.